

# 大庆石化公司炼油厂炼油结构调整优化项目

## 120 万吨/年连续重整装置

### 催化剂管线

### 技术要求

签字:  18/3-2018

大庆石化公司炼油厂





# 目 录

1、总 则.....	1
2、供货范围.....	1
3、技术规定.....	1
4、资料交付.....	2
5、主要材料分包商.....	2

## 1、总 则

1.1 本技术要求仅适用于中国石油大庆石化公司炼油结构调整优化项目 120 万吨/年连续重整装置催化剂管线，本技术要求是对催化剂管线请购文件的补充要求，与催化剂管线请购文件配套使用。

1.2 本技术要求提出的是最低限度的要求，并未对一切细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文。制造方保证提供符合本技术要求和国家标准、相关国际行业标准要求的全套优质产品及相应的服务。对国家有关安全、质量、环保等强制性标准，均满足其要求。本技术要求所引用的标准如与制造方执行的标准不一致时，按最严格的标准执行。

1.3 双方严格遵守本技术要求，如一方提出某些修改要求，需以书面提出并征得双方同意。在签订合同之后，买方有权提出因规范、标准和规程等发生变化而产生的补充修改要求，制造方承诺予以配合，具体款项和内容 by 双方商定。

1.4 制造方保证所提供的所有设备及部件均为全新、完整、质量可靠、布置合理。

1.5 双方的工作语言、文件资料均为中文，度量单位均应采用 SI 制（国际单位制）。

1.6 当各种技术文件之间存在不一致时，原则上以较严者为准，当出现疑义与矛盾时，应提交澄清，以设计方的书面答复为准。

## 2、供货范围

按设计院 MR 请购文件的要求执行，但不仅限于此，并增加如下内容：

2.1 缠绕垫片（304 钢带+柔性石墨带）每种规格垫片提供 20%备件，每种规格螺栓、螺母提供 10%备件，且不少于 2 套。

2.2 缠绕垫片 316+Thermiculite 835 filler 提供 50%备件。

2.3 所有法兰垫片需提供非石棉纤维橡胶板垫片（非正式垫片）。

## 3、技术规定

除满足请购文件要求外，还补充如下要求：

3.1 制造方应认真核对设计图纸，相关材料标准和制造标准严格以设计院提供图纸为准。

3.2 催化剂管线需要工厂化预制，管段的预制长度在满足设计要求的前提下，尽量减少现场焊接的工作量，具体断点位置由卖方和设计院共同商议确定。

3.3 管线连接器 DUR-0-LOK 到货后经用户、管线连接器供应商、催化剂管线制造厂联合验收后应妥善保管，如果因卖方原因造成 Dur-0-Lok 损坏，由卖方负全责。

才<sup>1</sup> 12

3.4 所有管线组成件必须具有管线证明文件，无质量证明的产品不得使用。

3.5 催化剂输送管线和管线连接器 DUR-O-LOK 焊接时，应严格遵守管线连接器厂的焊接要求，由于不遵守焊接要求造成的管线连接器损坏，由卖方负全责。

3.6 管道内壁抛光加工，内表面需均匀一致，打磨后的壁厚不小于设计壁厚值。

3.7 催化剂管线工厂化制造完成后，其产品须经用户按相关验收标准检查、验收后方可出厂。

3.8 本要求是对制造商的最低要求，制造商应在此基础上提供满足质量要求的产品。制造商按照本要求进行工厂化制造并不能免除对其产品质量的责任。

#### 4、资料交付

序号	名称	数量		备注
1	文件目录	6P	2E	
2	原材料质量证明书	6P	2E	
3	检查与试验内容	6P	2E	
4	材料的机械性能和化学成分	6P	2E	
5	热处理报告（如有）	6P	2E	
6	焊接工艺评定	6P	2E	
7	焊接技术方案	6P	2E	
8	其它有关检查试验报告	6P	2E	
9	备品备件清单	6P	2E	
10	装箱单	6P	2E	

注：

4.1 所有终版资料必须提供2份U盘资料。

4.2 所有电子版文本以WORD 编制，其他原始稿件和图像以PDF格式。

4.3 提供CAD格式图。

4.4 向用户提供的设备资料应包括但不限于以上文件，交工资料数量每台1正7副。

4.5 向用户提供的资料使用国家法定单位制即国标单位制，语言为中文，竣工资料除图纸外统一A4纸幅面装订。

#### 5、主要材料分包商

材料名称	碳钢	合金钢	不锈钢
------	----	-----	-----

钢管	上海宝钢、成都攀钢、天津无缝钢管、天津钢管集团、衡阳华菱	天津无缝钢管、天津钢管集团、衡阳华菱	江苏武进、浙江久立、中兴能源
锻材	上海宝钢、长城特钢、无锡法兰、江苏圣贤		上海宝钢、太原钢铁

予 3 12