

大庆石化公司炉内衬（砖、浇筑料）  
裂缝修复用高温热防护涂料技术要求

大庆石化公司炼油厂、化工三厂

2018年5月23日



### 技术参数

名称		高温热防护涂料	高温热防护涂料
类型		高温热防护涂料	高温热防护涂料 2
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %		50~65%	65~70%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +SiO <sub>2</sub> %		≥98%	≥99%
加热永久线变化%		1200℃×24h≤1%	1400℃×24h≤1%
分类温度/℃		1400℃	1600℃
长期使用温度/℃（氧化气氛）		1100-1200℃	1200-1400℃
容重 Kg/m <sup>3</sup>	湿态	1300	1300
	干态	650	650
颜色		蓝色	粉红
抗风速		0-80m/s	0-80m/s
导热 系数 W/m.k	热面 600℃	0.13	0.14
	热面 800℃	0.15	0.16
	热面 1000℃	0.17	0.18
5-10 mm 涂层	常温下	无开裂	无开裂
	110℃干燥	无开裂	无开裂
	使用温度煅烧	无开裂	无开裂

#### 二、卖方责任

- 1、 卖方按照采购计划及性能参数要求提供产品，保证材料喷涂后炉外壁钢板温度达到 Q/SY1066-2010《石油化工工艺加热炉节能监测方法》要求。
- 2、 卖方交货时提供该批次货源相应的材质单、检验报告、产品合格证等相关技术资料，技术资料的准确性由卖方负责。提供检验报告的第三方必须经过国家认证并具有相关检定资质，同时在网上能够查到第三方的真实信息。

3、卖方负责按照装置现场施工条件提供施工方案及技术指导意见，并根据装置需要提供现场技术服务。

4、卖方负责产品的包装及运输，采用独立包装，以防止运输中的机械损伤及自然损坏，包装物上注明厂家、产品名称、规格型号、数量、生产日期、产品保质期等。运输过程中造成的损坏、污染等由卖方负责赔偿。

5、卖方负责进行产品的中间检验及交货前检验，提供有国家批准的专业检验部门提供的检验报告，并参加现场交货验收。

6、卖方所供材料必须经双方共同验收，大庆石化公司有权随机取样送国家权威部门进行检验，各项检验数据应符合技术要求。

### 三、质量和性能保证

1、卖方保证产品在正常使用条件下 4 年内炉外壁钢板表面温度达到 Q/SY1066-2010《石油化工工艺加热炉节能监测方法》要求。

2、按照炉子使用条件，卖方保证所计算喷涂的涂料层厚度科学合理，满足使用要求。同时提供配套的施工安装方案，施工安装方案必须包含涂料喷涂厚度，喷涂标准、具体施工要求及详细的施工步骤。

3、质保期为现场施工、验收后 12 个月或货到现场 18 个月，以先到为准。