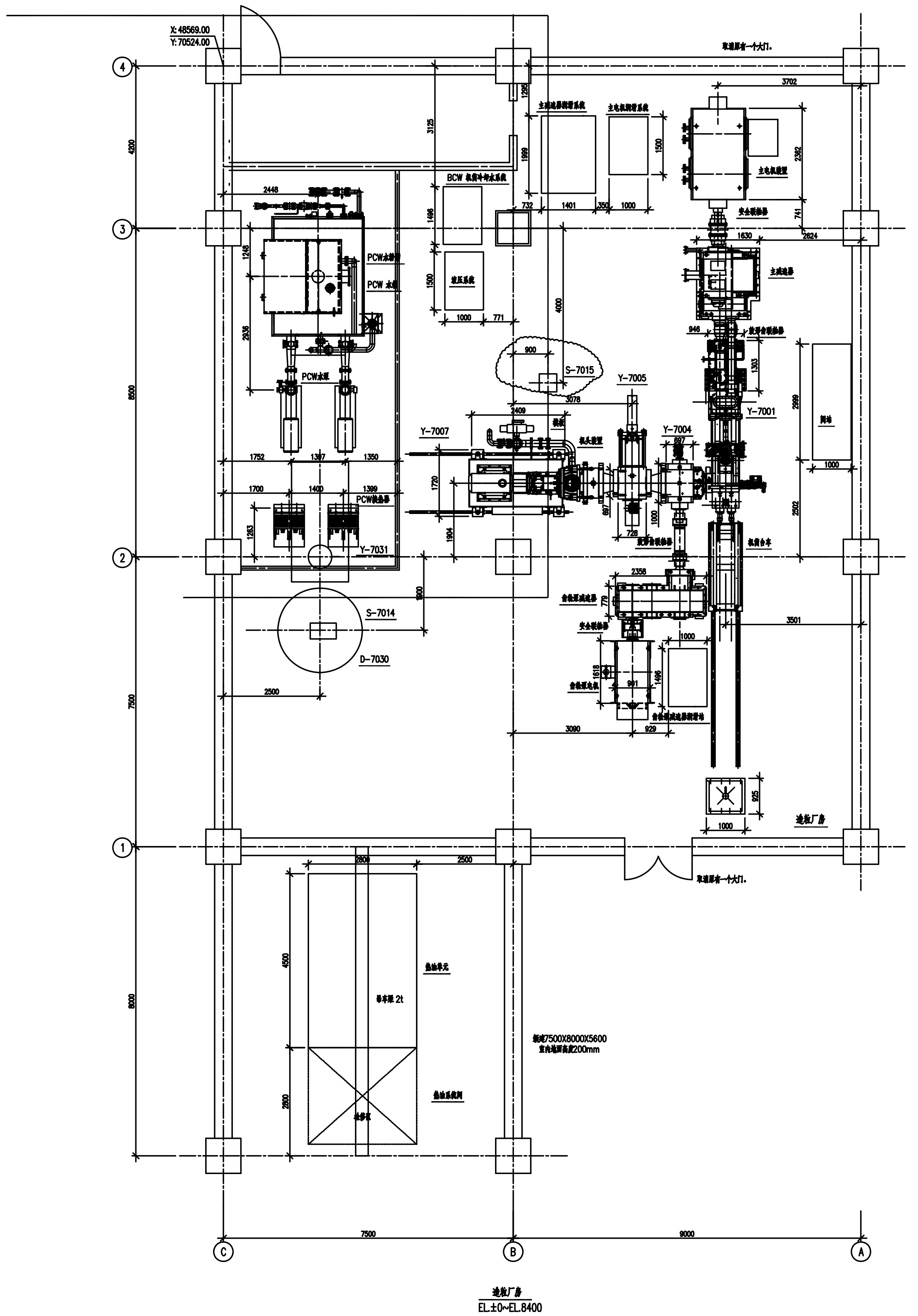

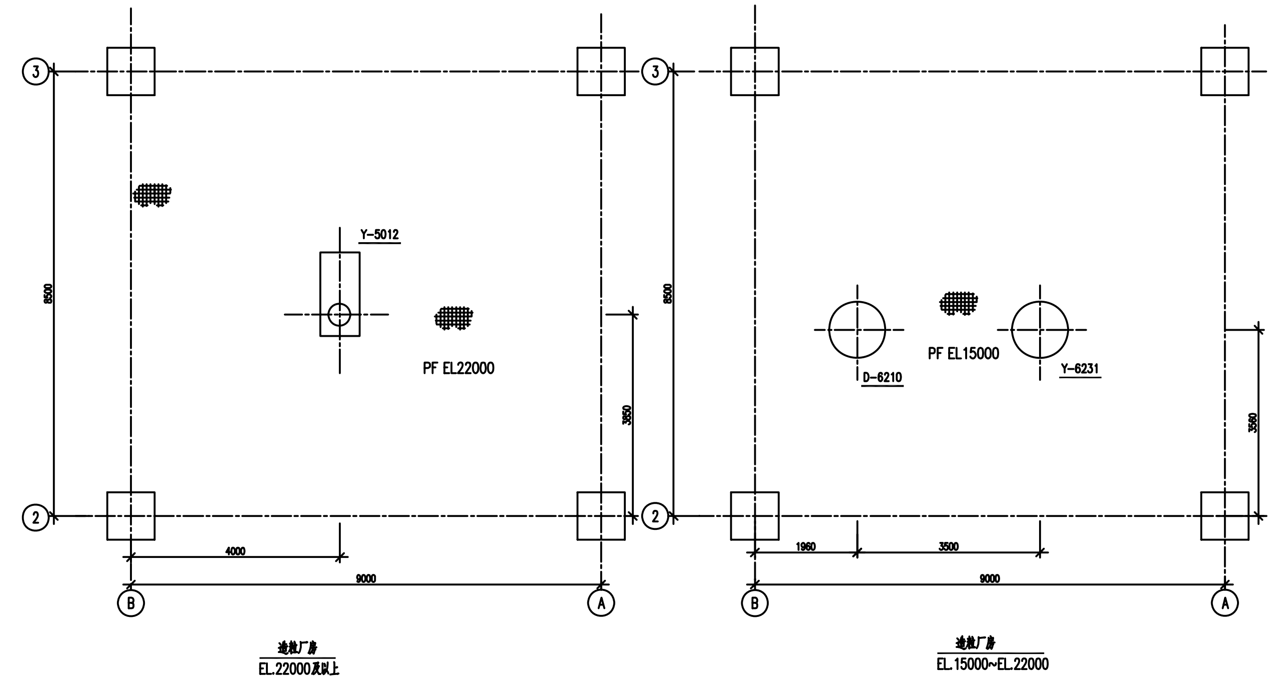

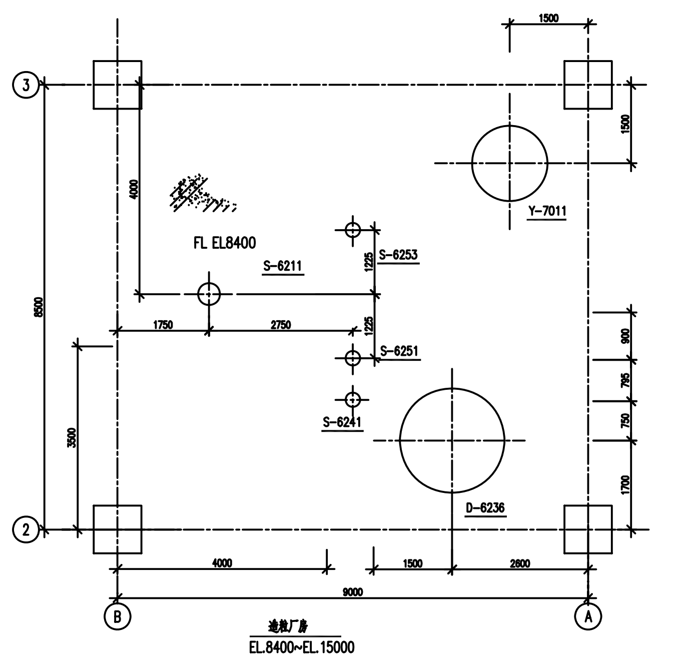

说明：

1. 图中尺寸及标高单位以毫米计，坐标单位以米计。
2. 相对标高±0.000相当于绝对标高146.800米。
3. 设备安装高度见本图设备表。
4. 造粒厂房南侧需按电气防爆要求改为实体墙。

序号	设备位号	设备名称	型号及规格	数量	单 质量(kg)	总 质量(kg)	支座底标高 (mm)	备注
35	Y-6231	添加剂侧喂料		1	1000	1000	EL15000	新增
34	D-6236	添加剂缓冲料斗		1	1000	1000	EL11200	新增
33	S-6241	固体添加剂给料秤		1	500	500	EL8400	新增
33	Y-5012	粉末振动筛		1	5800	5800	EL22000	更新
32	E-4006	风送器开车加热器	ID550×L1000	1	2500	2500	EL800	新增
31	D-6210	树脂缓冲罐	ID1400×2500T/T 立式罐	1	1200	1200	EL13700	新增
30	S-7014	旋转阀		1	2500	2500	EL500	更新
29	D-7030	料斗		1			EL5000	更新
28	Y-7011	袋式过滤器		1	1200	1200	EL8400	更新
27	Y-7031	颗粒振动筛		1	2000	2000	EL5000	更新
26		热油单元		1	6500	6500	EL200	更新
25		PCW 换热器		2	4000	8000	EL200	更新
24		PCW 水泵		2	1400	2800	EL200	更新
23		PCW 水静槽		1	1200	1200	EL2500	更新
22		PCW 水箱		1	3800	3800	EL200	更新
21		BCW 机筒冷却水系统		1	1500	1500	EL200	更新
20		液压系统		1	2000	2000	EL200	更新
19		主减速器润滑系统		1	3000	3000	EL200	更新
18		主电机润滑系统		1	2000	2000	EL200	更新
17		阀站		1	5000	5000	EL200	更新
16	Y-7007	切粒机		1	10000	10000	EL200	更新
15		模板		1	1000	1000	EL200	更新
14		机头装置		1	3000	3000	EL200	更新
13	Y-7005	换网器		1	10000	10000	EL200	更新
12	Y-7004	熔融泵		1	10000	10000	EL200	更新
11		鼓形齿联轴器		2	2000	4000	EL200	更新
10		齿轮泵减速器		1	3000	3000	EL200	更新
9		安全联轴器		1	500	500	EL200	更新
8		齿轮泵电机		1	4000	4000	EL200	更新
7		齿轮泵减速器润滑站		1	1200	1200	EL200	更新
6		机筒台车		1	2000	2000	EL200	更新
5	Y-7001	连续混炼机		1	30000	30000	EL200	更新
4		鼓形齿联轴器		2	1000	2000	EL200	更新
3		主减速器		1	20000	20000	EL200	更新
2		安全联轴器		1	600	600	EL200	更新
1		主电机装置		1	20000	20000	EL200	更新

设 备 表

次号 REV. NO.	修 改 内 容 REVISION NOTE	日 期 DATE	设 计 DES'D	校 对 CHK'D	审 核 REV'D

DPEC持有国家甲级工程设计证书：A123003976；
本文件未经DPEC许可不得向第三方扩散；

会签专业 COUNTER-SIGN	签署人 SIGNED	日 期 DATE

大庆石化工程有限公司
DAQING PETROCHEMICAL ENGINEERING CO.,LTD

中国石油大庆石化公司塑料厂

设 计 DES'D	王进国	王进国	线性装置造粒系统改造
校 对 CHK'D	崔 丹	崔丹	
审 核 REV'D	高 峰	[signature]	设备布置图 造粒厂房
审 定 APP'D	周 辉	[signature]	
主任 DIRECTOR	周 辉	[signature]	

设计阶段 DESIGN STAGE	基础设计
设计日期 DATE	20171115
图纸比例 SCALE	1:50
页 号 页 数 SHEET	1 OF 1
图号 DWG NO.	C7196.00-PG33-02
REV.	0