大庆石化公司质量检验中心

仪器设备采购技术要求

<table>
<tr><td>项目名称</td><td>120 万吨/年连续重整装置分析设备</td><td>项目编号</td><td></td></tr>
<tr><td>仪器名称</td><td>自动电位滴定仪</td><td>采购数量</td><td>1 台</td></tr>
<tr><td>规格型号</td><td>-</td><td>产地特征</td><td>-</td></tr>
<tr><td>配置要求</td><td colspan="3">用于酸碱滴定、络合滴定、沉淀滴定、氧化还原滴定分析。</td></tr>
<tr><td>附　　件</td><td colspan="3">1. 安装说明书
2. 操作维护手册</td></tr>
<tr><td>技术要求</td><td colspan="3">1. 配置
1.1 滴定仪主机：1 台。符合 SH/T0630、GB/T11136 和 GB/T1792 分析标准要求。卖方要保证仪器设备的完整性和成套性，确保不需其他仪器配件、试剂即可完成完整的分析检测任务。
1.2 主机内置滴定管活塞驱动器 1 个， 最低检测线为 0.50 μL（1/20000 的滴定管体积，以 10mL 滴定管为例）
1.3 复合铂环电极（硫醇硫滴定）：1 支；
1.4 双铂片电极（溴价，溴指数）： 1 支；
1.5 电极电缆：1 根；
1.6 搅拌器 ：1 套；
1.7 标准样品：溴指数为 10gBr/100g 的标准样品 1 个；
1.8 水相酸碱滴定电极一支；
1.9 非水相酸碱滴定电极一支。
2. 技术要求：
2.1 主机和工作站。
2.1.1 彩色触摸屏控制终端实时显示滴定曲线，并可以建立一键滴定快捷键，实现手动操作、方法和样品系列的快速运行。
2.1.2 接口：即插即用电极,滴定管，以及外置滴定管驱动器等连接的时候均可以自动识别，并且无需进一步的设置即可立即进行分析使用。
2.1.3 滴定管容积：10，20 ml 任选。
2.1.4 主机外接加液器（滴定管）。
2.2 搅拌器
2.2.1 搅拌器：磁力或螺旋搅拌任选，搅拌速度自动调整，正反双向搅拌控制，多档变速。
2.2.2 无需特定滴定杯，可选用多种规格（2ml~1000ml）和形状的液体容器作为滴定杯。
3. 验收指标
3.1 仪器安装运行正常后需要采用标准样品和实际样品进行考核与验收
<table>
<tr><th>序号</th><th>检验项目</th><th>误差%</th><th>测定方法</th><th>样品来源</th></tr>
<tr><td>1</td><td>硫醇硫含量</td><td>符合标准重复性要求</td><td>GB/T1792</td><td>中控样品</td></tr>
<tr><td>2</td><td>溴指数</td><td>符合标准重复性要求</td><td>SH/T0630</td><td>中控样品</td></tr>
</table>
</td></tr>
</table>

徐冲　孙东海

	序号	检验项目	误差%	测定方法	样品来源
	1	溴指数	符合标样不确定度要求	SH/T0630	有证书标准样品(厂家提供)
签字盖章					
车间编制				日 期	2019年12月31日
车间审核				日 期	2019年12月31日
安全生产科				日 期	2019 年12月31日
机动设备科				日 期	2019 年12月31日
中心主管领导				日 期	2019 年12月31日